

Данная спецификация устанавливает требования к преформе из полиэтилентерефталата (далее – преформа), используемой в производстве и является обязательной при организации процедуры закупок, осуществлении входного контроля, хранения и ее применении.

Преформа предназначена для изготовления ПЭТ-бутылок для упаковывания, транспортирования и хранения пищевых жидкостей методом выдувания в пресс-формах на выдувной машине.

Применение технологических отходов и вторичного сырья для изготовления преформы для пищевых продуктов не допускается.

Преформа должна соответствовать требованиям, указанным в таблице № 1.

Таблица № 1

№ п/п	Показатель		Требуемое значение
1.	Тип горловины преформы		PCO 1881
2.	Масса, г		Масса преформы должна соответствовать массе, заявленной в наименовании преформы
2.1	Минимальная масса преформы для бутылки номинальной вместимостью, г	0,9-1,0л	28
		1,4-1,5л	33
			41
3.	Цвет		Должен соответствовать цвету преформы, прошедшей испытания, и далее - цвету образца-эталоны преформы, утвержденного в установленном порядке. Равномерно окрашенная по всей длине.
4.	Внешний вид		Поверхность преформы должна быть гладкой, без явно выраженных повреждений. На поверхности преформы не допускаются: - загрязнения маслом, водой, пылью; - глубокие царапины, трещины, сквозные отверстия, раковины; - инородные (металлические/ неметаллические) нерасплавленные включения; - пузыри, подгорание, конденсационные кольца от конденсата;

		<p>последующем.</p> <p>3. СГР на красители, добавки на соответствие Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии ТС от 28.05.2010 № 299 (раздел 16 глава II «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами») при первой поставке и письменному требованию в последующем.</p> <p>3. Чертеж преформы производителя – при первой поставке.</p> <p>4. Заверенную копию действующих ТУ – при первой поставке.</p>
7.	Упаковка	<p>Преформа должна быть упакована в мешки из полиэтиленовой пленки и уложена в короба из гофрокартона либо металлические контейнеры. Короба размещены на плоских универсальных поддонах и дополнительно упаковывают стретч-пленкой, термоусадочной пленкой, полипропиленовой лентой или другим способом, обеспечивающим их надежное удержание.</p> <p>Упаковка должна обеспечивать их сохранность от загрязнений, потерь, защиту от атмосферных осадков и воздействия прямых солнечных лучей при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.</p> <p>По согласованию Поставщика с Заказчиком допускаются другие виды упаковок, которые обеспечивают целостность и сохранность преформы по качественным показателям при погрузо-разгрузочных работах, во время транспортировки и хранения.</p>
8.	Маркировка	<p>На каждом коробе (контейнере) должен быть маркировочный ярлык с указанием следующей информации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; -наименование товара, условное обозначение преформы, тип горловины; -марка или код полиэтилентерефталата; -№ партии, дата изготовления; - цвет, код красителя; - количество изделий в упаковке; - сведения об упаковщике (при необходимости); - условия хранения и использования, срок годности; - обозначение ТНПА.